

1K PODKŁAD EPOXY 1000 ORS129-1L

v.03-05.2018

CHARAKTERYSTYKA:

Jednoskładnikowy podkład na bazie żywic epoksydowo-akrylowych. Przeznaczony do szybkich i wytrzymałych napraw niewielkich powierzchni. Łączy w sobie szybkie schnięcie oraz bardzo dobre właściwości izolacyjne i antykorozyjne. Zapewnia 1000 h odporności na działanie mgły solnej oraz wilgoci, przy zastosowaniu w systemach lakierniczych, w skład których wchodzi lakier bazowy oraz nawierzchniowy. Przyczepny do stali, aluminium, powierzchni ocynkowanych, starych powłok lakierowych, powierzchni szpachlowanych oraz tworzyw sztucznych (z wyjątkiem polietylenu, polipropylenu i ich pochodnych). Podkład jest łatwy w aplikacji. Tworzy gładką i elastyczną powłokę, łatwą do szlifowania. Zalecany do stosowania pod lakiery bazowe rozcieńczalnikowe.

SPOSÓB UŻYCIA:

Naprawiane podłoże musi być czyste, suche, zmatowione i odtłuszczone. Mieszaną A+B odmierzyć objętościowo: 2 części objętościowe podkładu (A) i 1 część objętościową rozcieńczalnika (B), a następnie dokładnie wymieszać. Nakładać pistoletem natryskowym (dysza 1,3 - 1,8 mm) w 1 - 2 warstwach.

UWAGA: Nie zaleca się stosowania produktu w temperaturze poniżej 16°C.

DANE TECHNICZNE:

Zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia: max. 540 g/l Dopuszczalne LZO: 540 g/l

Podkład ORS129-1L:

Termin ważności: 12 miesięcy Gęstość (20°C): 1,41 – 1,45 g/cm³ Kolor: szary

Rozcieńczalnik ORS401-1L:

Termin ważności: 12 miesięcy Gęstość (20°C): 0,79 – 0,81 g/cm³ Kolor: bezbarwny

PROPORCJE MIESZANIA

	-	objętościowo	wagowo
	Podkład (A)	100	100
	Rozcieńczalnik (B)	50	28

LEPKOŚĆ DO NATRYSKU

	Kubek DIN 4 mm (20°C)	17 - 22 s
---	-----------------------	-----------

APLIKACJA

	Pistolet zasilany grawitacyjnie	dysza		ciśnienie	
		1,3 - 1,8 mm		ciśnienie robocze wg zaleceń producenta pistoletu	
	Aplikacja	liczba warstw	czas odparowania	grubość jednej warstwy	grubość powłoki
		1 - 2	4 - 5 min	25 - 30 µm	25 - 60 µm
Zalecane warunki aplikacji		temperatura 18 - 22°C, wilgotność 40 - 60%			
Wydajność teoretyczna		8 m²/l (przy grubości powłoki 60 µm)			

1K PODKŁAD EPOXY 1000 ORS129-1L

SCHNIĘCIE			
	Temperatura obiektu	60°C	20°C
	Czas schnięcia	5 - 10 min	20 - 25 min
	Szlifowanie na sucho	P400 - P600	
	Szlifowanie na mokro	P800 - P1000	

UWAGI:

Doprowadzić produkt do zalecanej temperatury aplikacji w sposób niewymuszony (unikać gwałtownego ogrzewania/schładzania). Temperatura produktu, obiektu i otoczenia powinny wynosić ok. 20°C.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA I TRANSPORTU:

Chronić przed mrozem, ciepłem, światłem słonecznym i wilgocią. Przechowywać szczelnie zamknięte w suchym, chłodnym miejscu.

Zalecana temperatura przechowywania: +10 do +30°C.