

Instrukcja obsługi

Ręcznej zakuwarki do węży hydraulicznych

P16HP, P20HP



1. Dobrać odpowiedni rozmiar do zakucia do węża.
2. Dobrać odpowiednią tuleję oraz sprawdzić średnicę jej zacisku.
3. Sprawdzić za pomocą suwmiarki wymiary wszystkich dobranych elementów.
4. Dobrać odpowiedni rozmiar szczęk.
5. Zamontować odpowiednie szczęki. Jeden komplet szczęk składa się z 8 części, każda część jest ponumerowana 1,2,3,4,5,6,7,8.
6. Szczęki zamocować poprzez wciśnięcie trzpieni w otwory na szczękach głównych (szczęki są magnetyczne) Szczęki należy instalować według numeracji.
7. Szczęki należy instalować według numeracji



UWAGA

Dobór złych szczęk / niepoprawna instalacja może doprowadzić do uszkodzenia maszyny.

8. Kolejno nałożyć tuleję i po uprzednim zwilżeniu za pomocą gąbki nasączonej olejem hydraulicznym umieścić ogon końcówki w wężu.



9. Zwolnić blokadę dźwigni w prasie.
10. Korzystając z tabeli umieszczonej na prasie dobrać odpowiedni rozmiar szczęk dla średnicy zacisku wskazane w instrukcji tulei.

SAMWAY

Model: P16HP

www.samway.us

**DIE
SET
No**

16-10

16-12

16-14

16-16

16-19

16-23

16-27

16-31

MASTER
DIE

0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
0min	+1mm	+2mm	+3mm	+4mm	+5mm	+6mm	+7mm

10 11 12

12 13 14

14 15 16

16 17 18

19 20 21

23 24 25

27 28 29

31 32 33

39 40 41

17

20

22 23

26 27

30 31

34 35 36

42 43

24

28

32

37 38

44 45 46

Model P16HP

DIE SET No	0min	+1mm	+2mm	+3mm	+4mm	+5mm	+6mm	+7mm
20-10	10	11	12					
20-12	12	13	14					
20-14	14	15	16	17				
20-16	16	17	18	19	20			
20-19	19	20	21	22	23	24		
20-23	23	24	25	26	27	28		
20-27	27	28	29	30	31	32		
20-31	31	32	33	34	35	36	37	
20-36	36	37	38	39	40	41	42	
20-41	41	42	43	44	45	46	47	48
20-47	47	48	49	50	51	52	53	54
20-54	54	55	56	57	58	59	60	61

Model P20HP

11. Za pomocą pokrętki regulacyjnej ustawić dokładną średnicę zacisku



12. Zamknąć zawór spustowy.



13. Umieścić wąż zgodnie z kierunkiem wskazanym na głowicy prasy zaciskowej.

14. Wąż umieścić w taki sposób, aby przednia płaszczyzna tulei znajdowała się nieznacznie przed linią końcową szczęk.



15. Za pomocą pompy ręcznej przystąpić do zakuwania węża.
16. Dioda umieszczona przy pokrętle regulacyjnym zasygnalizuje osiągnięcie nastawionej średnicy zacisku.



UWAGA !

zapalona lampka informuje, że zakuwarka osiągnęła wymaganą średnicę, dalsze pompowanie pompką przy zapalonej lampce może spowodować uszkodzenie zakuwarki (uszkodzenie uszczelniaczy, uszkodzenie głowicy).

17. Po zakończeniu zakucia otworzyć zawór spustowy, szczęki rozszerzą się aby uwolnić zakuty wąż.
18. W celu usunięcia szczęk należy nieznacznie nimi poruszyć jednocześnie ciągnąc w kierunku środka głowicy.
19. W razie potrzeby uzupełnić olej przez wlew oleju, maszyna zalana olejem klasy HF95X producenta pompy ENERPAC

